



# MORINI & BOSSI srl

Via Giovanni Pascoli 25/2 – 30020 Quarto d'Altino (VE)

Tel 0422 824645 – Fax 0422 826979

[moriniebossi@gmail.com](mailto:moriniebossi@gmail.com)



## RICHIESTA DI UTENSILI A MASCHIARE

### **Norma di filettatura:**

(es. M, MF, G..) \_\_\_\_\_

### **Dimensione: Ø**

\_\_\_\_\_

### **Tolleranza:**

\_\_\_\_\_

### **Profondità foro:**

\_\_\_\_\_

### **Forma del foro:**

- passante
- cieco
- allego disegno

### **Volume di produzione:**

lotto da: \_\_\_\_\_

numero di pezzi: \_\_\_\_\_

- al giorno
- al mese
- all'anno

### **Tipo di macchina:**

\_\_\_\_\_

### **Posizione di lavorazione:**

- verticale
- orizzontale

### **Avanzamento comandato uguale al passo:**

- mandrino compensatore CNC
- comando sincro CNC (maschiatura rigida)
- patrona
- trasm. Ruota dentata/rotismo
- pneumatico/idraulico
- manuale

Ulteriori note:

\_\_\_\_\_

(Telefonando chiedere dell'Ing. Sperandio o Ing. Saccà)

### **Esecuzione del preforo:**

- forato
- tornito
- alesato
- tranciato
- utensile a programma

### **Materiale da lavorare:**

tipo \_\_\_\_\_ unificazione \_\_\_\_\_

### **Adduzione di lubrorefrigerante:**

- esterno
- interno
- senza

### **Lubrorefrigerante:**

- emulsione \_\_\_\_\_ %
- olio con cloro
- olio senza cloro
- pasta
- minimale

### **Rivestimento del maschio:**

se non lasciato al ns. suggerimento \_\_\_\_\_